



温室气体评价报告

评价企业：常州太平通讯科技有限公司

- ☐ 温室气体管理体系评价
- ☐ 企业碳中和评价
- ☒ 产品碳足迹评价
- ☐ 零碳产品评价
- ☐ 产品生命周期环境评价声明

评价机构：安英（上海）认证有限公司

评价组长：王霞

报告日期：2024年04月12日

报告有效期：2024年04月12日至2025年04月11日





第一章 评价事项说明

一、评价目的和评价准则

目的：评价企业管理体系的实施和有效性，以确定是否推荐认证注册

准则：ISO 14067-2018 温室气体. 产品的碳排放量. 量化和交流的要求和指南

二、评价范围和内容

本次评价的范围包括：

时间边界：2023 年 01 月 01 日至 2023 年 12 月 31 日

系统边界：大门到大门

产品功能单位：1 吨信息通信设备【交流列柜、直流列柜、网络机柜、综合集装架、低压成套开关设备、机架配电母线（智能母线槽）、光缆接头盒、光纤活动连接器、光纤配线架、光纤总配线架、光缆交接箱、走线架、光纤槽道、光分路器、光缆分光分纤盒（分纤箱）、光缆终端盒、配电设备（配电箱）、一体化备电设备、一体化电源、交转直电源模块、多媒体箱（宽带接入用综合配线箱）、户外机柜平均】

功能单位碳足迹：0.291 吨二氧化碳当量

公司名称	常州太平通讯科技有限公司
公司所属行业	通讯设备
产品名称/型号	交流列柜 直流列柜 网络机柜 综合集装架 低压成套开关设备 机架配电母线（智能母线槽） 光缆接头盒 光纤活动连接器 光纤配线架 光纤总配线架 光缆交接箱 走线架 光纤槽道 光分路器 光缆分光分纤盒（分纤箱） 光缆终端盒 配电设备（配电箱） 一体化备电设备 一体化电源 交转直电源模块 多媒体箱（宽带接入用综合配线箱） 户外机柜
系统边界	大门到大门
时间范围	2023 年 01 月 01 日至 2023 年 12 月 31 日
地理范围	江苏省常州市高新区新科路 3 号
产品功能单位	每功能单位产品碳足迹数值（kgCO ₂ eq）



安英（上海）认证有限公司

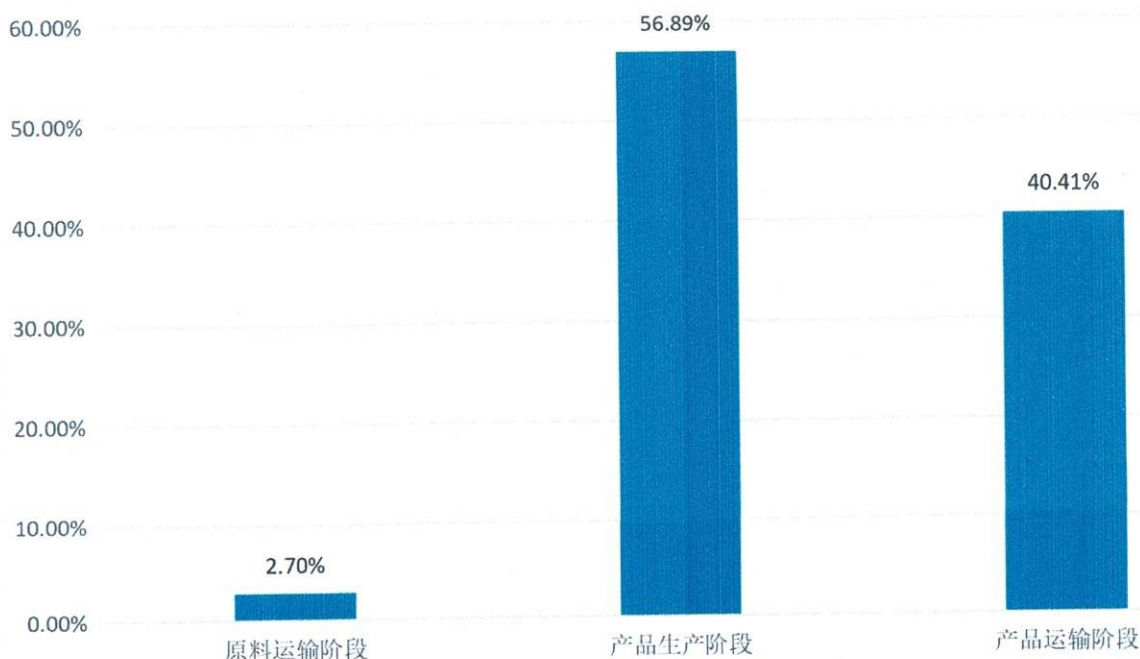
APPLE BUSINESS CERTIFICATION GROUP LIMITED

- 1 套交流列柜
- 1 套直流列柜
- 1 套网络机柜
- 1 套综合集装架
- 1 套低压成套开关设备
- 1 米机架配电母线（智能母线槽）
- 1 套光缆接头盒
- 1 条光纤活动连接器
- 1 套光纤配线架
- 1 套光纤总配线架
- 1 套光缆交接箱
- 1 米走线架
- 1 米光纤槽道
- 1 套光分路器
- 1 套光缆分光分纤盒（分纤箱）
- 1 套光缆终端盒
- 1 套配电设备（配电箱）
- 1 套一体化备电设备
- 1 套一体化电源
- 1 套交转直电源模块
- 1 套多媒体箱（宽带接入用综合配线箱）
- 1 套户外机柜

功能单位	单位/产品排放量	单位
1套交流列柜	37.77	kgCO ₂ e
1套直流列柜	47.94	kgCO ₂ e
1套网络机柜	43.58	kgCO ₂ e
1套综合集装架	29.05	kgCO ₂ e
1套低压成套开关设备	145.27	kgCO ₂ e
1米机架配电母线（智能母线槽）	7.26	kgCO ₂ e
1套光缆接头盒	1.45	kgCO ₂ e
1条光纤活动连接器	0.06	kgCO ₂ e
1套光纤配线架	29.05	kgCO ₂ e
1套光纤总配线架	31.96	kgCO ₂ e
1套光缆交接箱	23.24	kgCO ₂ e
1米走线架	2.91	kgCO ₂ e
1米光纤槽道	1.74	kgCO ₂ e
1套光分路器	0.15	kgCO ₂ e
1套光缆分光分纤盒（分纤箱）	1.45	kgCO ₂ e
1套光缆终端盒	0.87	kgCO ₂ e
1套配电设备（配电箱）	7.26	kgCO ₂ e
1套一体化备电设备	23.24	kgCO ₂ e
1套一体化电源	5.23	kgCO ₂ e
1套交转直电源模块	2.32	kgCO ₂ e
1套多媒体箱（宽带接入用综合配线箱）	2.32	kgCO ₂ e
1套户外机柜	29.05	kgCO ₂ e

产品各阶段碳排放比例

产品生命周期碳排放





安英（上海）认证有限公司

APPLE BUSINESS CERTIFICATION GROUP LIMITED

三、评价小组成员名单

姓名	评价小组中的岗位	注册号	联系方式	签名
王霞	组长	2023-V1GHG-1326070	18957820583	王霞

四、复核人员

姓名	职责	联系方式	签名
刘少军	技术评审	18983741941	刘少军
刘少军	审批	18983741941	刘少军



第二章 被评价单位及产品基本情况

一、被评价单位概况

1 企业基本信息

名称：常州太平通讯科技有限公司；
组织机构代码：913204116081258211；

地址：

注册地址：江苏省常州市高新区新科路 3 号

经营地址：江苏省常州市高新区新科路 3 号

企业简介：

太平科技成立于 1993 年，致力于做信息通信和通讯工程配套领域“专精特新”高质量发展的领头企业。

公司业务聚焦“光纤配线、机房配电、数字能源、集成配套”四大产出线，所有业务基于同一“研发设计-生产制造-销售服务”平台下协同运作，生产单元涵盖钣金、喷涂、塑胶、电气、电子和软件。

30 年来，太平科技参加了 70 余项国家及行业标准的起草；累计专利 150 余项；软件著作权 10 多项；公司实验室通过了国家认可委的 CNAS 认可；拥有省级光通信器件研究院和工程技术中心。

当下的太平科技，在数智时代云网一体的大背景下，与运营商和主设备商整个产业链同步共舞；以智能制造生产智能产品，不断提升企业竞争力，为客户创造价值；以“诚-勤-专-韧”为企格，引领行业良性发展！

——“连接世界，智配未来”，太平科技与您携手同行！

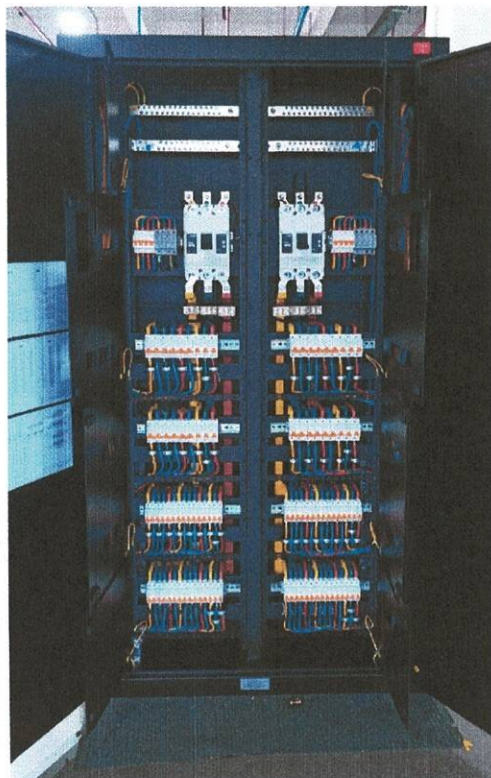


产品简介：

1. 交流列柜：DPF-380V/250A-G-S 智能交流列柜专为通信机房设计，其主要功能是实现交流电源的接入，并对机房其他设备的用电进行智能分配和管理，具备保护功能，具备遥信、遥测、遥控功能。该



产品符合中华人民共和国通信行业标准“YD/T585-1999”通信用配电设备标准。



2. 直流列柜：DPF-48V/250A-G-S 智能直流列柜专为通信机房设计，其主要功能是实现直流电源的接入，并对机房其他设备的用电进行智能分配和管理，具备保护功能，具备遥信、遥测、遥控 功能。该产品符合中华人民共和国通信行业标准“YD/T585-1999”通信用配电设备标准。

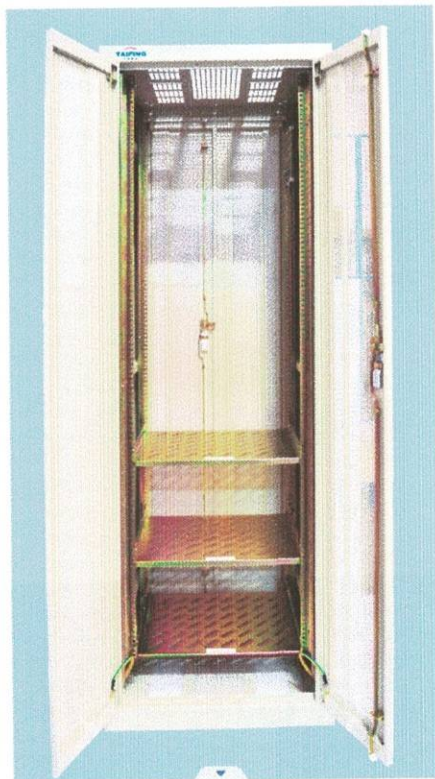




3. 网络机柜:用于放置计算机设备、数据网络设备或相关设备, 并提供设备运行所需的信息网络、电源、冷却等环境条件的全封闭或半封闭柜体。



4. 综合集装架:PES58H 型集装架可集中安装符合标准安装尺寸的光纤、数字、各类光电设备、各类网络设备。机架内部提供完整的设备安装和配线方案, 实现了配线归一化管理, 优化各类纤缆走线, 节约空间, 节省投资。机架一般按 19”、21” 标准接口设计, 结构分为封闭式和敞开式两种。





5. 低压成套开关设备：低压成套开关设备在电网中用于对电能进行分配、保护、控制、测量和调节，广泛应用于通信基础设施、能源、建筑和工业等领域，具备出色的电气性能满足客户需求，优良的 EMC 电磁兼容性能具备现场抗干扰的能力，优异的抗燃弧以及抗 9 度地震烈度的性能满足现场运维和安全以及震动环境的要求，能适应各类严酷的要求，安全可靠同时具备遥信、遥测、遥控、遥调的智能化管理能力。



6. 机架配电母线（智能母线槽）：DCL18 型智能母线槽应用于现代数据中心（IDC），对机房各机柜及服务器提供灵活的电力分配，采用模块化设计、积木式拼装，配置灵活多样，具备不断电扩容等优势，具备出色的电气性能满足客户需求，优良的 EMC 电磁兼容性能具备现场抗干扰的能力，抗 9 度地震烈度的性能能适应各类严酷的要求，安全可靠同时具备遥信、遥测、遥控、遥调的智能化管理能力。



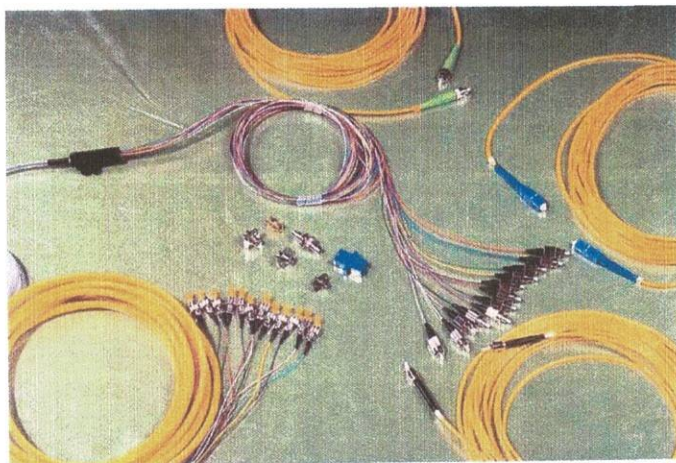
7. 光缆接头盒：GJS146 型室外光缆接头盒是针对光缆线路工程建设纤芯连接使用的室外光缆接续设备，将两根或多根光缆连接在一起，并具有保护部件的接续部分的作用。满足 IP66 密封性能、机械性能可靠、光学性能优异、可重复开启性好，能适应最恶劣的环境变化同时起到阻燃防水的作用，使震动、冲击、电



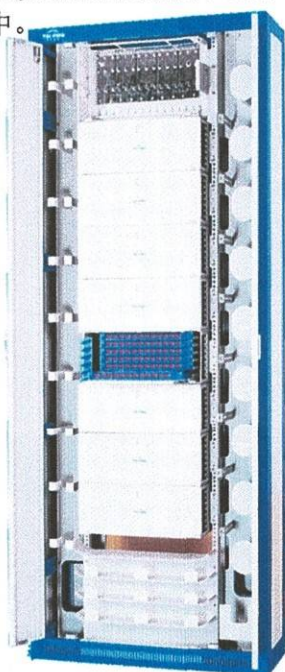
缆拉伸、扭曲得到保护，广泛适用于架空、管道和直埋等多种应用场景。



8. 光纤活动连接器：光纤连接器的主要用以实现光纤的可拆卸连接，具备低插损、高回损、良好的互换性和重复性等特点，广泛应用在信息通信网络中。

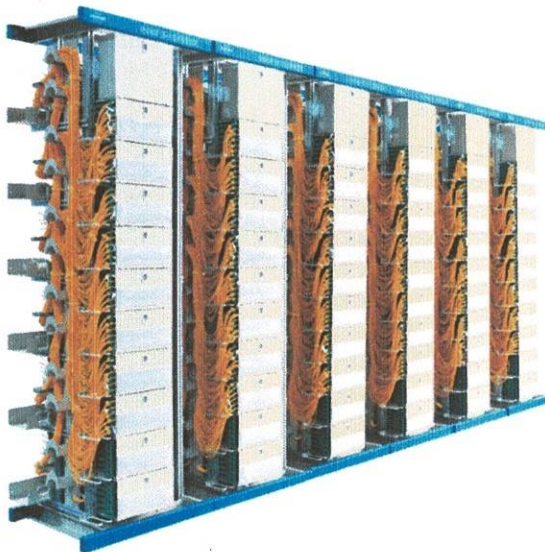


9. 光纤配线架:GPX28 型光纤配线架用于光缆线路中的光缆固定、接地和保护、光纤熔接、成端和调度功能，同时具备多余尾纤的存储，可方便地实现光纤线路的连接、分配和调度。具备良好的光学性能、可靠的机械强度、广泛应用于光纤通信网络中。

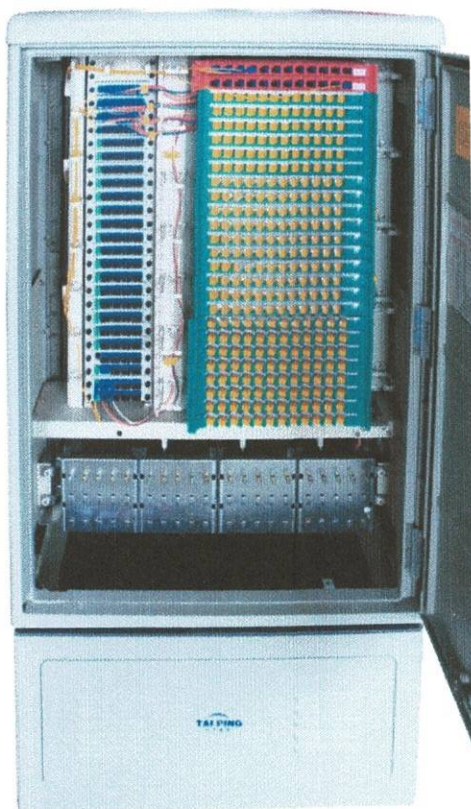




10. 光纤总配线架:GPX28UGF 型光纤总配线架在原先光纤配线架的基础上, 采用交叉连接配线原理设计的大容量光纤配线架, 是实现进局光缆与光通信设备配线连接的中间配线设备, 能够满足光纤线路的光缆固定、接地和保护、光纤熔接、成端和调度功能, 同时具备多余尾纤的存储, 可方便地实现光纤线路的连接、分配和调度。具备良好的光学性能、可靠的机械强度、广泛应用于主干机房的光纤调度场景中。



11. 光缆交接箱:GXF5-78 型光缆交接箱是一种为主干层光缆、配线层光缆提供光缆成端、跳接以及分光的设备。能够满足光纤线路中的光缆固定、接地和保护、光纤熔接、成端和调度以及分光功能, 同时具备多余尾纤的存储, 可方便地实现光纤线路的连接、分配和调度。具备良好的光学性能、可靠的机械强度、广泛应用于光纤通信网络中。



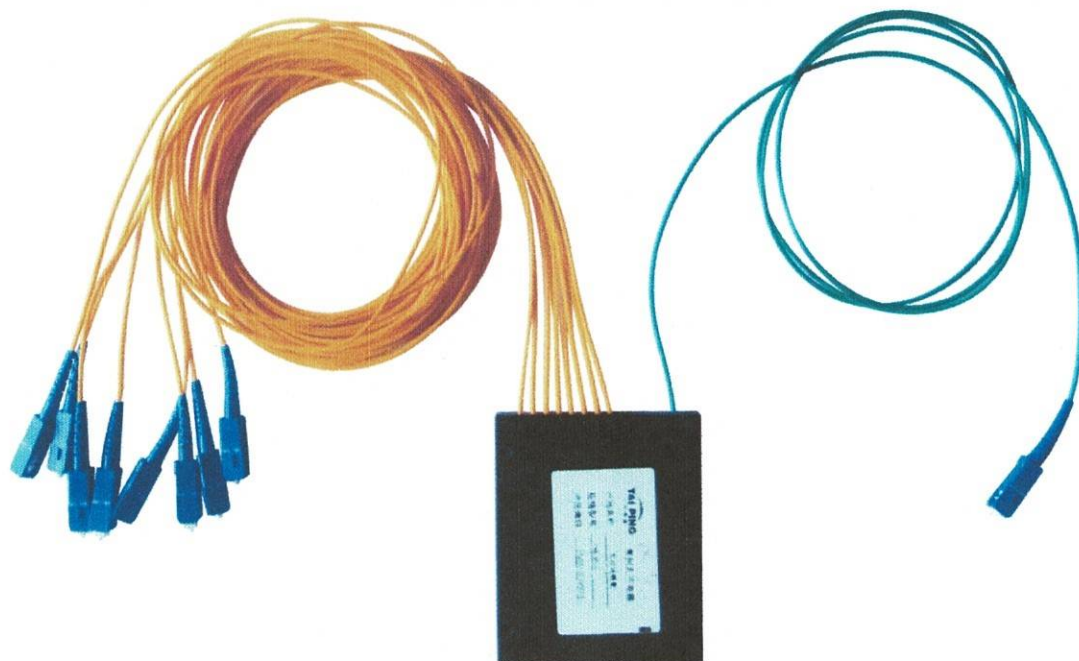
12. 走线架:在信息通信机房中专门用来安放、 固定和整理线缆的装置, 用于合理布放通信机房中进出的光缆、电缆、数据缆等线缆, 可吊顶走线、沿墙走线及立式架走线。承重效果好, 且美观方便, 适用于水平、垂直及多层分离布放线场合。结构紧凑, 布线量大, 扩容及后续工程布放线施工时可很方便地实现 “三线 ” 分离。



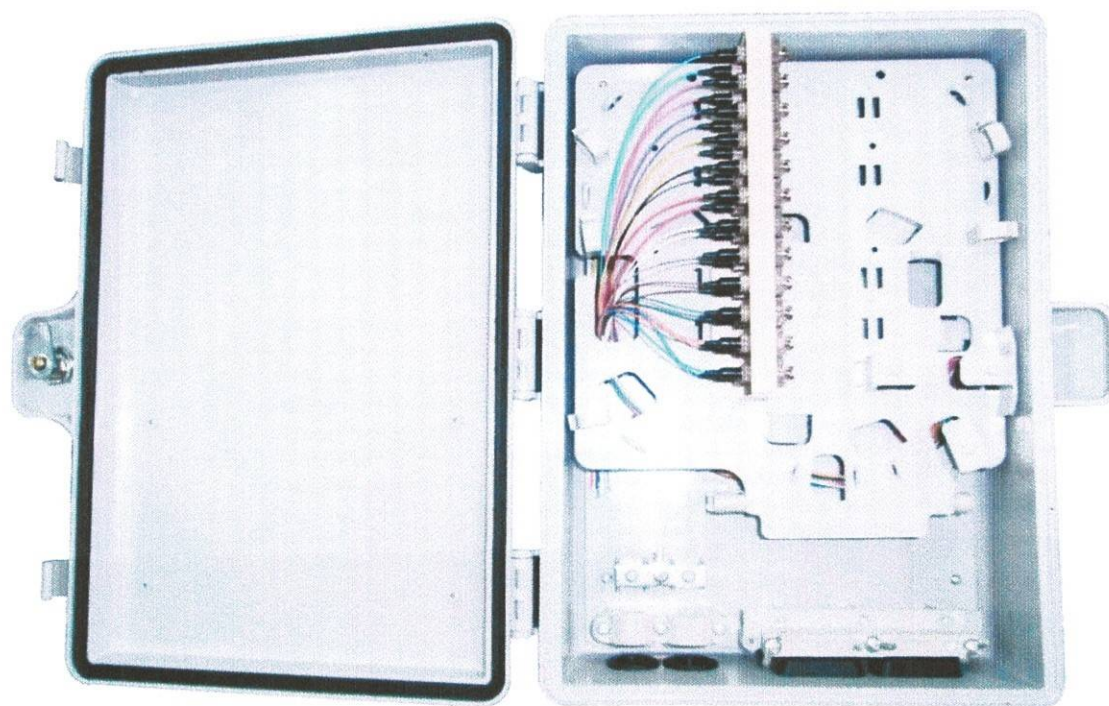
13. 光纤槽道:GZX08 型光纤槽道是根据高标准机房建设要求, 吸收国外产品的优点结合中国国情而开发的新产品, 槽体及出纤口等其它配件采用优质阻燃材料, 整体性好, 安装简单, 转角处有圆角保护, 确保光纤过弯半径大于 40mm; 出纤口为阻燃塑料加工而成, 带圆角保护, 可在槽体任意移动, 方便光纤在合适位置下纤。



14. 光分路器:光分路器（PLC、FBT）是用来实现光波能量的分路与合路的器件。它将一根光纤中传输的光能量按照既定的比例分配给两根或者是多根光纤，或者将多根光纤中传输的光能量合成到一根光纤中，具有体积小，工作波长范围宽，可靠性高，分光均匀性好等特点。具备多种封装形式适用于各种使用场景。



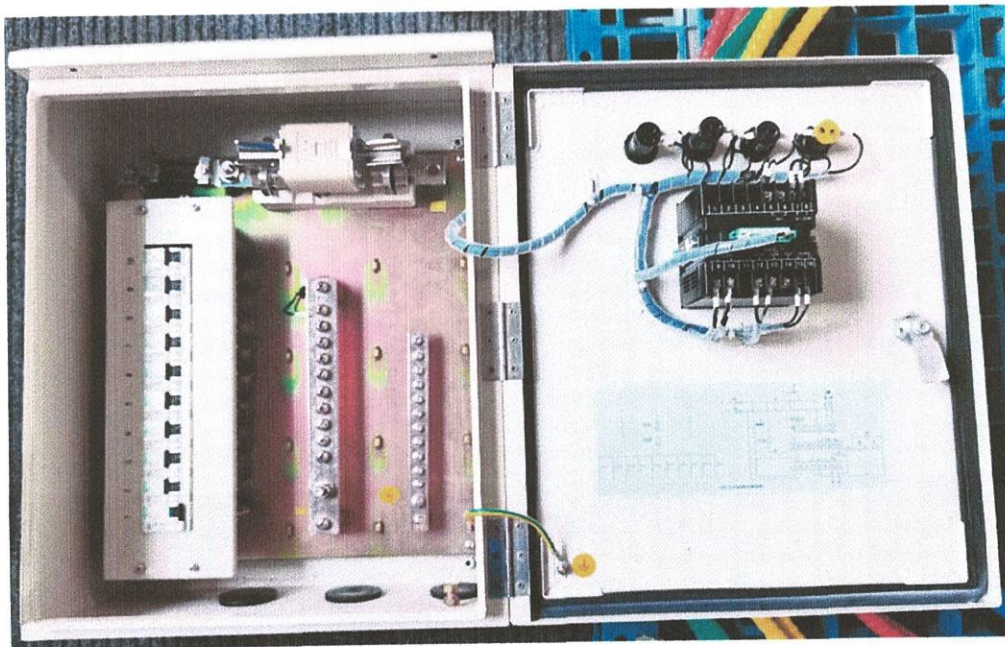
15. 光缆分光分纤盒（分纤箱）:光缆分纤箱是针对 FTTX 建设中不同的场景需求而开发设计的产品，该产品多用于配线光缆通过光分路器与入户光缆实现连接，是 ODN 网络中重要的光接入设备。由光缆开剥固定组件、光分路器模块、熔接模块、存储区等组成，完成光缆的引入固定、光纤的熔接配线、光分路器的安装管理、皮线光缆的盘存、固定和熔接等，实现光线路的分路增容。室外型可挂墙或抱杆安装，室内型可实现楼道或弱电井挂壁安装。



16. 光缆终端盒：光缆终端盒是组建小容量光接入点的一个单元组件，用于进局光缆与配线光纤的连接，具有对光纤的接续、终端、存贮和调度等功能。具有占用空间小、安装灵活、操作方便等优点。



17. 配电设备（配电箱）：配电设备其主要功能是实现电源的接入，需要时完成市电、油机的人工转换，同时为用能设备配电和电度计量，箱内设有告警遥信接口，供远端集中监控用。采用封闭式结构，操作安全，造型美观。



18. 一体化备电设备：一体化备电设备是为运营户外基站设备开发的一体化电源产品。该产品可以

为基站、户外机柜提供 DC48 动力电源以及后备电池，同时配有各类传感器，可上联动环监控系统，配备控制机构，可实现远程关断。通过 4G/5G 无线网络将状态数据上传至网管服务器端，客户终端可动态实时显示在网设备的运行状态和环境参数。



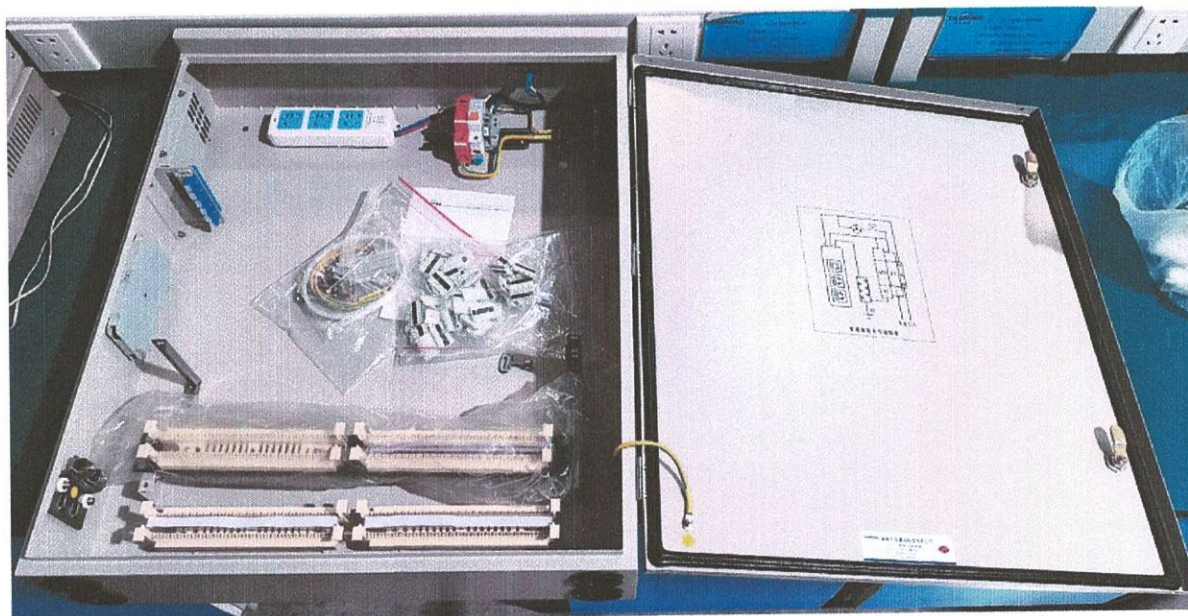
19. 一体化电源：一体化电源是为无线微基站设计的一款高效、体积小、重量轻、易安装、免参数设置、免维护的室外供电解决方案，支持蓝牙，支持远程监控，支持在线扩容。将交流输入配电、防雷单元、开关整流器、电池组、直流输出配电单元、动环监控单元。



20. 交转直电源模块：交转直模块电源是一种完成交流直流转换功能的大功率电源，整个电源具有结构紧凑、性能可靠。整机稳压精度高，输入电压范围宽，输出效率高。输入具有过欠压保护，输出具有短路保护、过流保护及过温保护，冷却采用系统自然散热。



21. 多媒体箱（宽带接入用综合配线箱）：多媒体箱是用于宽带综合业务接入设备，配备光纤配线、电源配电、数据配线以及交换机、路由器等设备安装空间机箱采用优质冷轧薄钢板，表面静电环氧喷塑，箱体为整体焊接式结构，特殊异型门锁等先进设计，满足集团客户、政企单位等网络接入要求。



22. 户外机柜：户外机柜为通信基站提供保护和环境控制的设备，采用可扩展的拼装技术将传统机房的收容特性和户外机房的精细化温控特征巧妙的融为一体，提供交直流配电、热管理、防雷系统、环境监控系统等功能。广泛应用于绿化带基站、路灯杆基站、交通干线覆盖基站、农村覆盖基站和山顶、小区、路边等多种业务场景。



2 生产情况

评价范围内主要生产情况如下：

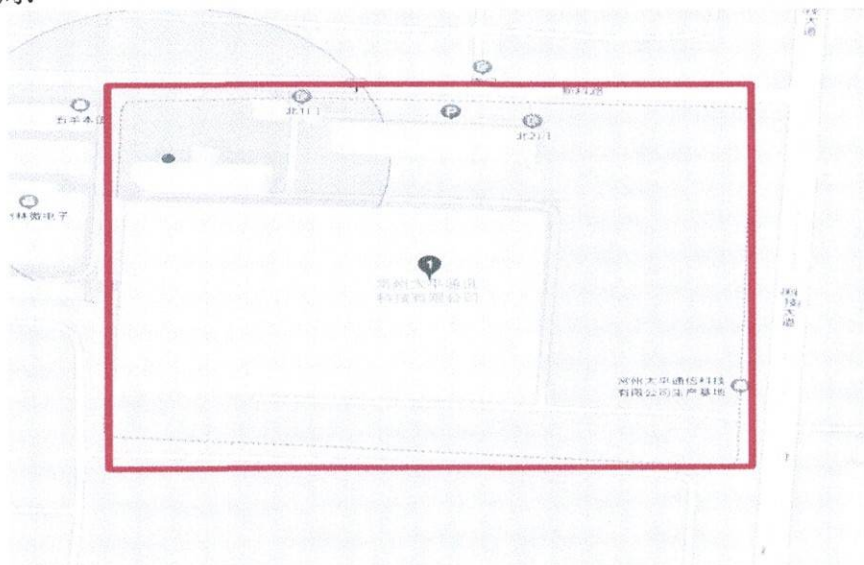
序号	产品名称	数量	单位
1	交流列柜	156.00	套
2	直流列柜	1,019.00	套
3	网络机柜	5,640.00	套
4	综合集装架	11,040.00	套
5	低压成套开关设备	265.00	套
6	机架配电母线（智能母线槽）	834.74	米
7	光缆接头盒	31,608.00	套
8	光纤活动连接器	8,334,253.00	条
9	光纤配线架	8,277.00	套
10	光纤总配线架	826.00	套
11	光缆交接箱	32,685.00	套
12	走线架	402.00	米
13	光纤槽道	820.00	米
14	光分路器	185,247.00	套
15	光缆分光分纤盒（分纤箱）	438,027.00	套
16	光缆终端盒	119,087.00	套
17	配电设备（配电箱）	10,319.00	套
18	一体化备电设备	4,839.00	套
19	一体化电源	22,852.00	套
20	交转直电源模块	6,059.00	套
21	多媒体箱（宽带接入用综合配线箱）	34,757.00	套
22	户外机柜	15,147.00	套

二、排放边界

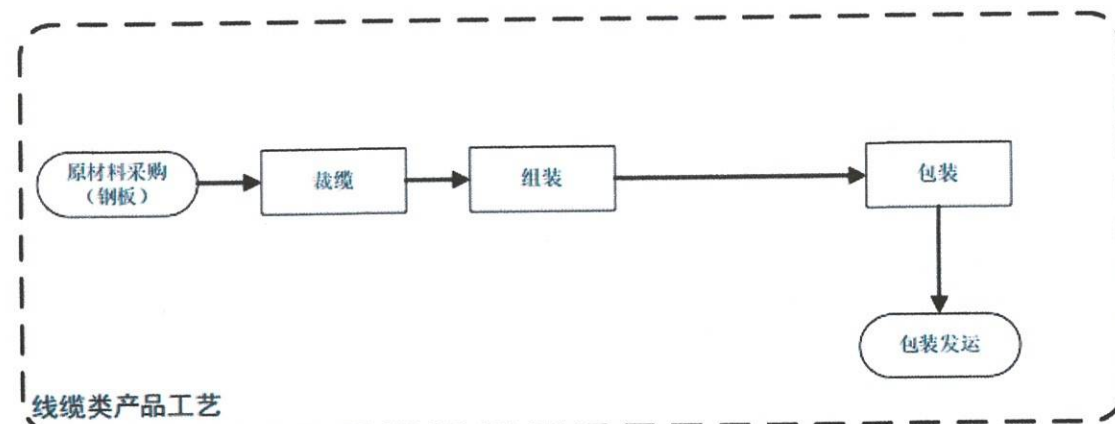
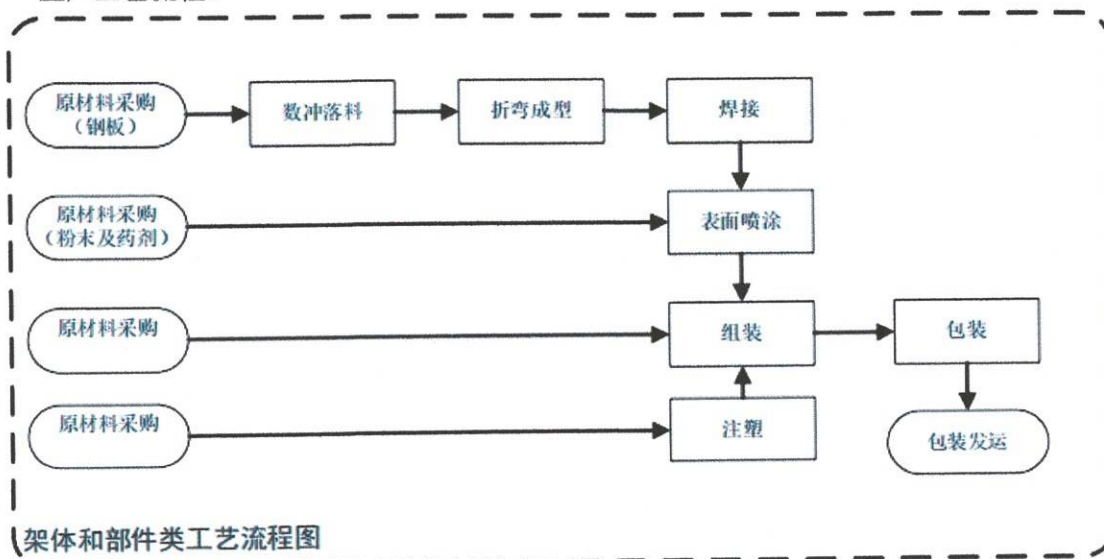
1 边界描述



- (1) 地理边界：江苏省常州市高新区新科路 3 号
(2) 主要运营系统：
- 边界布局：



- 生产工艺流程：





安英（上海）认证有限公司

APPLE BUSINESS CERTIFICATION GROUP LIMITED

- 生产设备清单:

序号	设备名称	数量	用途
1	B 线粉房系统（含 12 把喷枪及 3 套模块）	1	表面喷涂
2	CO2 气保焊机	5	焊接
3	TOX 冲压设备	1	焊接
4	半电动堆高车	2	包装
5	半自动压铆机	2	焊接
6	柴油叉车	5	发运
7	超静音端子机	1	组装
8	冲床	3	数冲落料
9	除油机	1	表面喷涂
10	储气罐	1	表面喷涂
11	单桥梁式起重机	1	数冲落料
12	电焊机	2	焊接
13	电弧螺柱焊机	1	焊接
14	多工位母线加工机	1	表面喷涂
15	多旋 PVC 喷房	1	表面喷涂
16	多旋钻床	1	数冲落料
17	二合一料架+NC 伺服送料机	1	数冲落料
18	二维条码扫描仪	4	包装
19	钢丝网、C 型夹具点焊专机	1	焊接
20	高精密丝印台	1	表面喷涂
21	工业吸尘器	3	表面喷涂
22	攻丝机	10	数冲落料
23	辊式板料校平机	1	组装
24	滚筒线	1	组装
25	焊接机器人	3	焊接
26	滑板线	1	组装
27	简易喷房	1	表面喷涂
28	交直流氩弧焊机	2	焊接
29	脚踏封口机	1	组装
30	开式固定台压力机	1	数冲落料
31	快走丝线切割	1	数冲落料
32	冷冻式干燥机	1	数冲落料
33	冷干机	1	数冲落料
34	立式铣床	1	数冲落料
35	立式钻铣床	1	数冲落料
36	六边形免换模端子压接机	1	组装
37	螺柱焊机	2	焊接
38	螺柱焊枪 L-1	1	焊接
39	螺柱焊枪 L-2	1	焊接
40	逆变气保焊机	5	焊接
41	逆变式气保焊机	10	焊接
42	喷淋 B 线	1	表面喷涂
43	喷淋线 A 线	1	表面喷涂
44	喷涂线烘道 A	1	表面喷涂
45	皮带流水线	3	组装



安英（上海）认证有限公司

APPLE BUSINESS CERTIFICATION GROUP LIMITED

46	皮带流水线 10 米	1	组装
47	皮带流水线 8 米	2	组装
48	平面磨床	1	数冲落料
49	平斜型输送带	18	组装
50	普通车床	1	数冲落料
51	气动打标机	1	组装
52	气动端子压接机	9	组装
53	气动式端子压接机	1	组装
54	前移式叉车	2	包装运输
55	全彩刻绘打印机	1	包装运输
56	全数字化脉冲气保焊机	1	焊接
57	全数字逆变焊机	6	焊接
58	全数字逆变气保焊机	3	焊接
59	全数字智能剥线机	1	组装
60	全数字智能切断机	1	组装
61	全自动绕管切管扎管机	1	组装
62	全自动绕管切管轧管机	1	组装
63	热洁炉	1	表面喷涂
64	三合一送料机（含上料台车）	2	数冲落料
65	三维柔性工作焊接平台	2	焊接
66	三维柔性焊接夹具系统	1	焊接
67	三相大功率补偿式电力稳压器	5	数冲落料
68	砂轮机	2	数冲落料
69	手持式连续光纤激光焊接机	1	焊接
70	手动喷枪	4	表面喷涂
71	手动喷枪套装	1	表面喷涂
72	手动液压升降车	1	包装运输
73	手提式电焊机	2	焊接
74	数冲机床	5	数冲落料
75	数控多位冲床	4	数冲落料
76	数控光纤激光机	1	数冲落料
77	数控剪板机	1	数冲落料
78	数控母线冲剪机	1	数冲落料
79	数控送料机	1	数冲落料
80	数控线切割	1	数冲落料
81	数控液压剪板机	1	数冲落料
82	数控液压式精密矫平机	1	数冲落料
83	数控折弯机	17	折弯
84	数控转塔冲床	6	数冲落料
85	双泵压铆机	1	组装
86	双头摇臂焊机	1	焊接
87	硕方线号机	1	组装
88	四色移印机	1	表面喷涂
89	四轴关节机器人	5	焊接
90	松下交直流焊机	1	焊接
91	松下数字交直流焊机	1	焊接
92	台式无铅回流焊机	1	焊接



安英（上海）认证有限公司

APPLE BUSINESS CERTIFICATION GROUP LIMITED

93	台式摇臂钻床	1	数冲落料
94	台式钻床	6	数冲落料
95	铁丝弯钩机	1	表面喷涂
96	通快数控冲床	3	数冲落料
97	通快数控激光切割机	1	组装
98	涂胶机	1	组装
99	托盘搬运车	3	包装运输
100	稳压电源	4	数冲落料
101	卧式车床	2	数冲落料
102	污水处理设备	1	表面喷涂
103	吸尘器	1	表面喷涂
104	吸附式干燥机	2	表面喷涂
105	线号机	1	组装
106	线切割机	1	组装
107	悬臂真空吸吊机	1	数冲落料
108	压接机	1	组装
109	压滤机	1	组装
110	氩弧焊接机器人	1	焊接
111	烟雾净化过滤系统	1	表面喷涂
112	液压保险开式固定台压力机	13	数冲落料
113	液压程控切纸机	1	组装
114	仪表车床	3	数冲落料
115	移印机	2	表面喷涂
116	折弯机器人	2	折弯
117	真空晒版机	1	表面喷涂
118	真空吸尘器	1	表面喷涂
119	智能精密冷焊机	1	焊接
120	主流水线	1	组装
121	铸铁平台	8	焊接
122	自动包装机	1	包装
123	自动缠绕机	2	包装
124	自动端子压着机	1	组装
125	自动喷枪	12	表面喷涂
126	自动切断机	1	组装
127	自动压铆机	1	组装
128	自动折盖封箱机	1	组装
129	自走缠绕机	2	组装
130	钻床	1	数冲落料
131	COD 消解仪	1	表面喷涂
132	百分表	1	数冲落料、折弯、焊接
133	插拔寿命试验机	1	组装
134	刀口形角尺	1	数冲落料、折弯、焊接
135	地磅	1	运输
136	电导率仪	1	表面喷涂
137	电阻盒	7	组装
138	跌落试验机	1	组装
139	多参数水质分析仪	1	表面喷涂



安英（上海）认证有限公司

APPLE BUSINESS CERTIFICATION GROUP LIMITED

140	砝码	14	组装
141	氟离子计	1	表面喷涂
142	钢球	2	组装
143	钢直尺	2	数冲落料、折弯、焊接
144	高度游标卡尺	1	数冲落料、折弯、焊接
145	高精度直流电源	1	组装
146	毫欧表	2	组装
147	红外测温仪	2	组装
148	划格器	3	表面喷涂
149	交流负载电流测试柜	3	组装
150	角度测试仪	1	组装
151	接地电阻测试仪	1	组装
152	绝缘电阻表	1	组装
153	绝缘电阻测试仪	6	组装
154	宽座直角尺	2	数冲落料、折弯、焊接
155	拉力计	3	组装
156	耐压测试仪	6	组装
157	内测千分尺	2	数冲落料、折弯、焊接
158	内测千分尺	1	数冲落料、折弯、焊接
159	扭矩扳手	3	组装
160	扭矩测试仪	3	组装
161	漆膜冲击器	2	表面
162	塞尺	5	数冲落料、折弯、焊接
163	色差仪	1	表面喷涂
164	数显卡尺	27	数冲落料、折弯、焊接
165	数显扭力扳手	1	组装
166	数显温湿度计	38	全部工序
167	数字式万用表	15	组装
168	水平垂直燃烧测试仪	2	组装
169	酸度计	1	表面喷涂
170	外径千分尺	8	数冲落料、折弯、焊接
171	弯曲扭转试验机	1	组装
172	万能材料试验机	1	组装
173	万能角度尺	15	数冲落料、折弯、焊接
174	万用表	5	组装
175	微米千分尺	1	数冲落料、折弯、焊接
176	温湿度测试仪	2	组装
177	温湿度计	5	组装
178	稳压电源	5	组装
179	袖珍两用测厚仪	2	表面喷涂
180	盐雾腐蚀试验箱	2	表面喷涂
181	游标高度尺	3	数冲落料、折弯、焊接
182	游标卡尺	76	数冲落料、折弯、焊接
183	游标深度卡尺	22	数冲落料、折弯、焊接
184	兆欧表	1	组装
185	针焰试验机	1	组装
186	振动试验台	1	组装



187	纸箱耐破度测定仪	1	包装
188	指针式外径卡规	2	组装

2 评价边界

- ☐ 原材料获取
- ☒ 原材料运输
- ☒ 产品生产
- ☒ 产品运输
- ☐ 产品的使用过程
- ☐ 产品的废弃及回收过程

3 取舍规则：

各项原材料投入占产品重量或过程总投入的重量比，普通物料重量<1%产品重量时，以及含稀贵或高纯成分的物料重量<0.1%产品重量时，可忽略该物料的上游生产数据；总共忽略的物料重量不超过 5%；
与生产非直接相关的能源消耗、废弃物处理、管理过程等排放
生产设备、厂房、生活设施等相关的排放；

4 数据的收集和主要排放因子说明

为了计算产品的碳足迹，必须考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出；能量使用；交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量。全球增温潜势是将单位质量的某种温室效应气体（GHG）在给定时间段内辐射强度的影响与等量二氧化碳辐射强度影响相关联的系数。

计算方法：

选用排放因子法： $CF = \sum (AD \times EF \times GWP)$ ；

其中：

CF - 产品碳足迹

AD - 企业活动水平数据

EF - 排放因子

GWP - 全球变暖潜趋势



第三章 现场评价工作记录

编号	评价工作步骤	时间	地点	被评价单位参与部门（人员）	评价人员
1	首次会议/现场巡视	<u>2024.04.12</u> 08:30~17:00	办公室	王乃峰 、王春香	王霞
2	文件评价/办公区用能设备及服务项目评价/活动数据收集与验证		办公室/ 生产现场	王乃峰 、王春香	王霞
3	活动数据验证及/计算方式评价		办公室	王乃峰 、王春香	王霞
4	与受核实方沟通核实数据/末次会议		办公室	王乃峰 、王春香	王霞

被评价单位主要配合人员：王乃峰

联系方式：13815077612

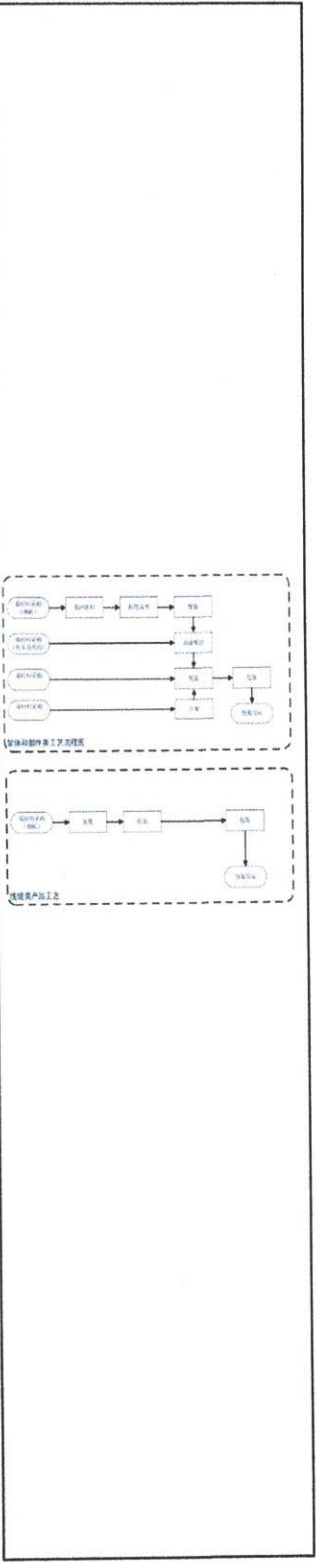
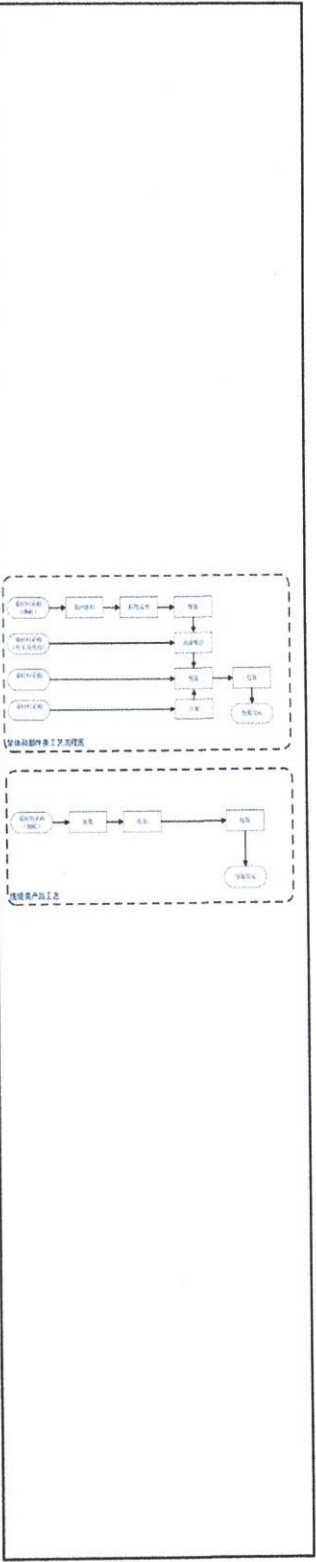
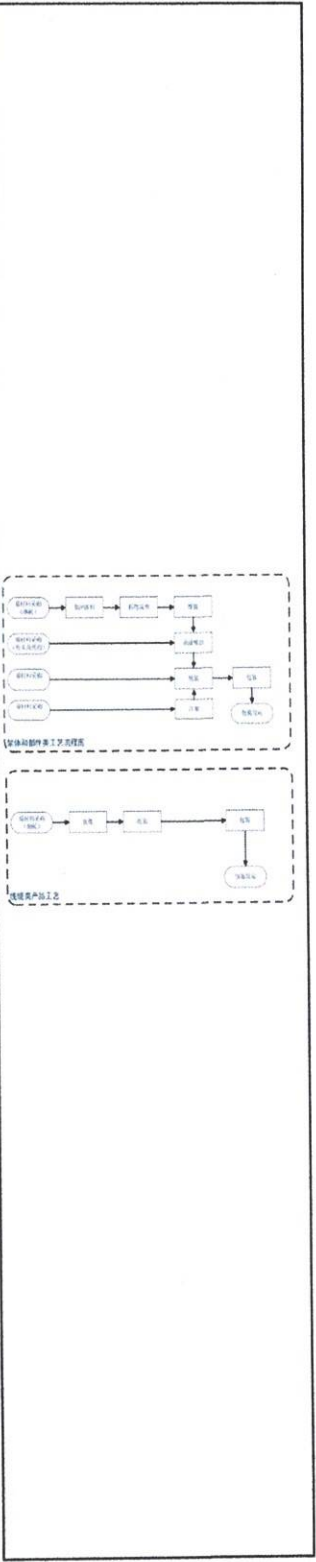
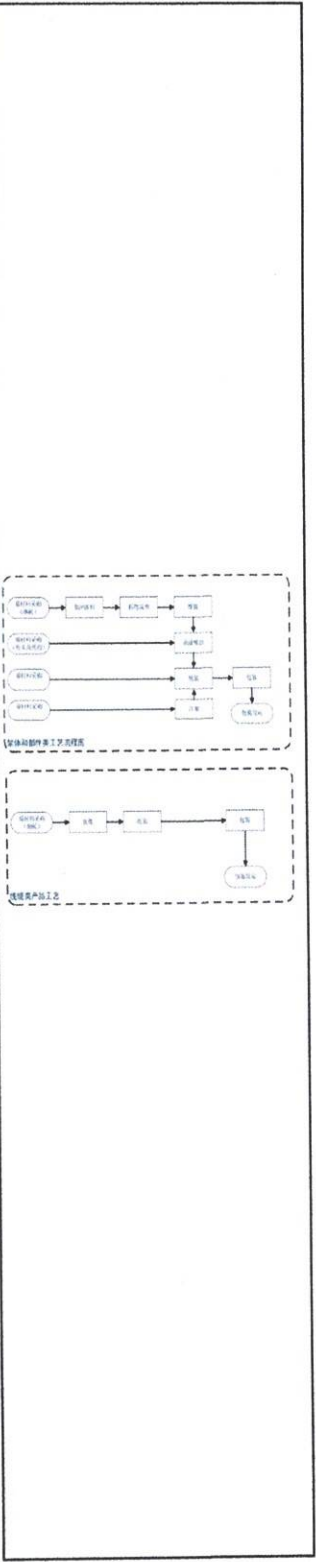


第四章 评价发现

一、评价结果

1 本报告产品全生命周期各阶段数据来源于现场盘查报告和现场收集:

清单收集表 (2023.01.01~2023.12.31):

输入:		生产过程	输出:	
生产材料 (单位: t):			产品 (单位: 套/条/米)	
冷轧钢板	6,941.59		交流列柜	156.00
粉末涂料	175.88		直流列柜	1,019.00
交流断路器	23.76		网络机柜	5,640.00
电线	36.64		综合集装架	11,040.00
直流熔断器	14.07		低压成套开关设备	265.00
监控系统	11.17		机架配电母线 (智能母线槽)	834.74
塑料粒子	647.90		光缆接头盒	31,608.00
塑壳断路器	2.18		光纤活动连接器	8,334,253.00
SMC箱体	2,109.36		光纤配线架	8,277.00
铜排	38.35		光纤总配线架	826.00
包材	3,351.57		光缆交接箱	32,685.00
夹芯板	49.74		走线架	402.00
电源部件	435.12		光纤槽道	820.00
接头盒部件	125.35		光分路器	185,247.00
连接器散件	1,180.55		光缆分光分纤盒 (分纤箱)	438,027.00
光缆	1,481.17		光缆终端盒	119,087.00
机柜空调	425.04		配电设备 (配电箱)	10,319.00
五金件	862.66		一体化备电设备	4,859.00
交转直部件	12.36		一体化电源	22,852.00
母线槽部件	9.90		交转直电源模块	6,059.00
			多媒体箱 (宽带接入用综合配线箱)	34,757.00
			户外机柜	15,147.00
其他辅料 (单位: t):			其他副产品 (单位: t)	
二氧化碳 (气体 (二保焊))	8.50		副产品名称	
丙烷 (切割)	0.08			
辅料3				
辅料4				
辅料5				
能源			废弃物 (单位: t)	
电力 (kwh)	3,477,125.63		生产废水	11,374.11
热力 (kj)			一般固废 (废钢板等)	398.67
液化石油气 (kg)			废活性炭	1.86
天然气 (m³)	251,988.31		污泥	9.36
煤 (L)			废树脂粉	0.42
汽油 (L)			危废 (废灯管、废机油等)	0.84
柴油 (t)	4.99			
煤 (t)				
木柴 (t)				
水 (m³)	61,895.96			
原材料的运输 (单位: t*km)			产品的运输 (单位: t*km)	
冷轧钢板	138,831.75		交流列柜	13,194.74
粉末涂料	5,276.40		直流列柜	241,214.82
交流断路器	1,188.00		网络机柜	1,332,857.76
电线	1,099.29		综合集装架	1,588,905.90
直流熔断器	703.68		低压成套开关设备	42,089.50
监控系统	223.44		机架配电母线 (智能母线槽)	31,261.18
塑料粒子	32,395.00		光缆接头盒	32,248.56
塑壳断路器	43.50		光纤活动连接器	3,056,311.47
SMC箱体	42,187.20		光纤配线架	1,125,136.30
铜排	383.53		光纤总配线架	95,936.06
包材	50,273.60		光缆交接箱	4,393,529.52
夹芯板	3,979.20		走线架	3,616.30
电源部件	8,702.40		光纤槽道	5,293.40
接头盒部件	1,880.22		光分路器	132,789.73
连接器散件	59,027.39		光缆分光分纤盒 (分纤箱)	3,965,725.03
光缆	992,381.22		光缆终端盒	447,818.39
机柜空调	34,003.20		配电设备 (配电箱)	217,287.83
五金件	8,626.57		一体化备电设备	93,822.08
交转直部件	18,546.00		一体化电源	509,569.34
母线槽部件	297.00		交转直电源模块	37,029.96
			多媒体箱 (宽带接入用综合配线箱)	542,619.71
			户外机柜	3,030,078.80
合计	1,400,048.58		合计	20,938,336.38



2 计算过程评价

表1 温室气体清单

编号	报告边界	GHG排放或移除类别	GHG排放源或移除源	设施	企业活动数据		排放因子			排放量
					数值	单位	数值	单位	GWP	tonnes of CO ₂ e
原料运输阶段	运输产生的间接排放	上游的运输和货物分销导致的排放	柴油货车（原材料）	原材料运输	1,400,048.58	t*km	0.074	kgCO ₂ e/t*km	1	103.60
产品生产阶段	直接温室气体评估	固定源燃烧的直接排放	天然气	喷塑设备	251,988.31	m ³	0.070	kg CO ₂ e/m ³	1	17.64
产品生产阶段	直接温室气体评估	移动源燃烧的直接排放	柴油	叉车、班车、卡车、备用发电机	4.99	t	3.797	t CO ₂ e/t	1	18.96
产品生产阶段	直接温室气体评估	生产制程导致的直接排放	二氧化碳	二保焊机	8.50	t	1.000	t CO ₂ e/t	1	8.50
产品生产阶段	直接温室气体评估	生产制程导致的直接排放	丙烷	切割丙烷	0.08	t	3.000	t CO ₂ e/t	1	0.25
产品生产阶段	由外购能源导致的间接温室气体排放	外购电力导致的间接排放	外购电力	外购电力	3,477,125.63	kW*h	0.5703	kg CO ₂ e/kW*h	1	1983.00
产品生产阶段	由外购能源导致的间接温室气体排放	外购冷水导致的间接排放	生产用水	生产用水	61,895.96	m ³	0.213	kg CO ₂ e/m ³	1	13.18
产品生产阶段	组织使用的产品导致的间接排放	处理固体和液体废物产生的排放	生产废水	生产废水	11,374.11	t	10.630	kg CO ₂ e/t	1	120.91
产品生产阶段	组织使用的产品导致的间接排放	处理固体和液体废物产生的排放	一般固废(废钢板等)	一般固废(废钢板等)	398.67	t	21.294	kg CO ₂ e/t	1	8.49
产品生产阶段	组织使用的产品导致的间接排放	处理固体和液体废物产生的排放	废活性炭	废活性炭	1.86	t	3.300	t CO ₂ e/t	1	6.15
产品生产阶段	组织使用的产品导致的间接排放	处理固体和液体废物产生的排放	污泥	污泥	9.36	t	431.230	kg CO ₂ e/t	1	4.04
产品生产阶段	组织使用的产品导致的间接排放	处理固体和液体废物产生的排放	废树脂粉	废树脂粉	0.42	t	-451.310	kg CO ₂ e/t	1	-0.19
产品生产阶段	组织使用的产品导致的间接排放	处理固体和液体废物产生的排放	危废(废灯管、废机油等)	危废(废灯管、废机油等)	0.84	t	0.810	t CO ₂ e/t	1	0.68
产品运输阶段	运输产生的间接排放	下游的运输和货物分销导致的排放	柴油货车（产品）	成品运输	20,938,336.38	t*km	0.074	kgCO ₂ e/t*km	1	1549.44
										3,834.66

3 评价统计

- 功能单位，为方便系统输入/输出的量化，产品功能单位被定义为运输及生产：

- 1 套交流列柜
- 1 套直流列柜
- 1 套网络机柜
- 1 套综合集装架
- 1 套低压成套开关设备
- 1 米机架配电母线（智能母线槽）
- 1 套光缆接头盒
- 1 条光纤活动连接器
- 1 套光纤配线架
- 1 套光纤总配线架
- 1 套光缆交接箱
- 1 米走线架
- 1 米光纤槽道
- 1 套光分路器
- 1 套光缆分光分纤盒（分纤箱）
- 1 套光缆终端盒
- 1 套配电设备（配电箱）
- 1 套一体化配电设备
- 1 套一体化电源
- 1 套交转直电源模块
- 1 套多媒体箱（宽带接入用综合配线箱）
- 1 套户外机柜



安英（上海）认证有限公司

APPLE BUSINESS CERTIFICATION GROUP LIMITED

- 单独统计的数据各产品独立核算，其余按质量加权平均分配

阶段周期	总排放量 (t, CO ₂ e)	产品总产量 [t]	各阶段比例
原料运输阶段	103.60	13,198.25	2.70%
产品生产阶段	2,181.62		56.89%
产品运输阶段	1,549.44		40.41%

阶段周期	交流列柜 (t, CO ₂ e)	直流列柜 (t, CO ₂ e)	网络机柜 (t, CO ₂ e)
原料运输阶段	0.16	1.32	6.64
产品生产阶段	3.35	27.79	139.84
产品运输阶段	2.38	19.74	99.32

阶段周期	综合集装架 (t, CO ₂ e)	低压成套开关设备 (t, CO ₂ e)	机架配电母线（智能母线槽） (t, CO ₂ e)
原料运输阶段	8.67	1.04	0.16
产品生产阶段	182.49	21.90	3.45
产品运输阶段	129.61	15.56	2.45

阶段周期	光纤总配线架 (t, CO ₂ e)	光缆交接箱 (t, CO ₂ e)	走线架 (t, CO ₂ e)
原料运输阶段	0.71	20.53	0.03
产品生产阶段	15.02	432.22	0.66
产品运输阶段	10.67	306.97	0.47

阶段周期	光缆接头盒 (t, CO ₂ e)	光纤活动连接器 (t, CO ₂ e)	光纤配线架 (t, CO ₂ e)
原料运输阶段	1.24	13.08	6.50
产品生产阶段	26.12	275.52	136.82
产品运输阶段	18.55	195.68	97.17



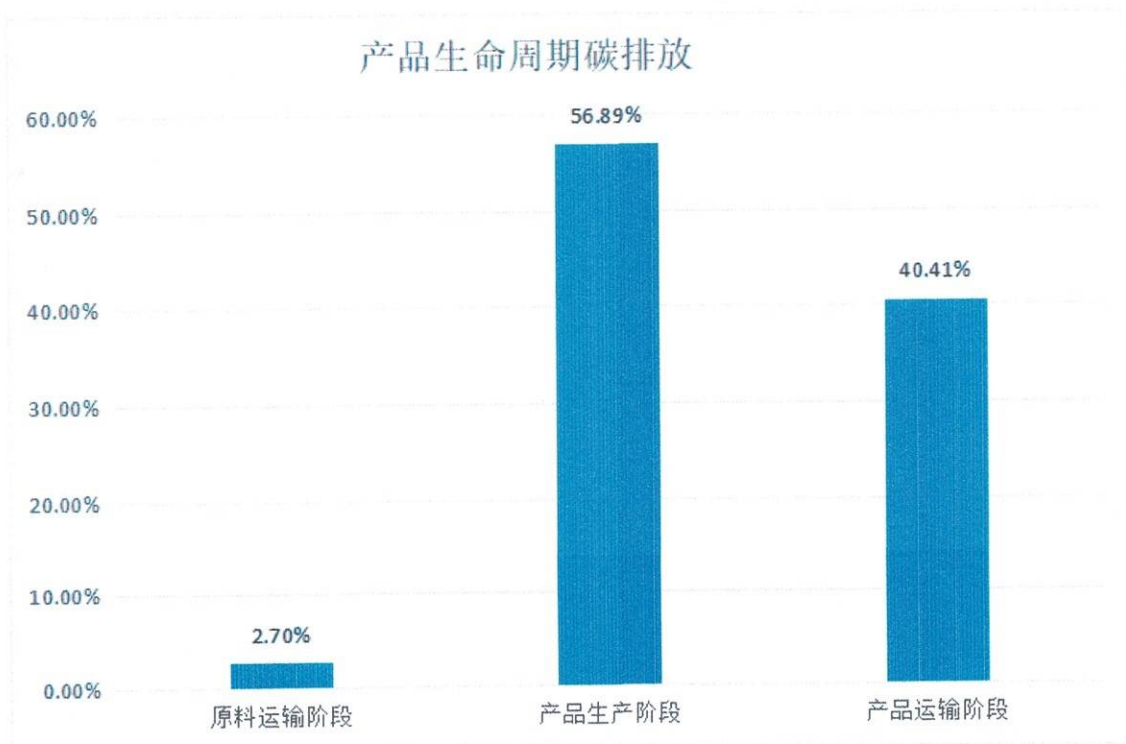
安英（上海）认证有限公司

APPLE BUSINESS CERTIFICATION GROUP LIMITED

阶段周期	光纤槽道 (t, CO ₂ e)	光分路器 (t, CO ₂ e)	光缆分光分纤盒 (分纤箱) (t, CO ₂ e)
原料运输阶段	0.04	0.73	17.19
产品生产阶段	0.81	15.31	362.02
产品运输阶段	0.58	10.87	257.12

阶段周期	光缆终端盒 (t, CO ₂ e)	配电设备（配电箱） (t, CO ₂ e)	一体化备电设备 (t, CO ₂ e)
原料运输阶段	2.80	2.03	3.05
产品生产阶段	59.05	42.64	64.25
产品运输阶段	41.94	30.29	45.63

阶段周期	一体化电源 (t, CO ₂ e)	交转直电源模块 (t, CO ₂ e)	多媒体箱（宽带接入用综合配线箱） (t, CO ₂ e)	户外机柜 (t, CO ₂ e)
原料运输阶段	3.23	0.38	2.18	11.89
产品生产阶段	67.99	8.01	45.96	250.37
产品运输阶段	48.29	5.69	32.64	177.82





安英（上海）认证有限公司

APPLE BUSINESS CERTIFICATION GROUP LIMITED

单位产品碳足迹

5.89

产品名称	每单位重量 (千克)	数量(套/条/米)	功能单位	单位产品排放量	单位
交流列柜	20,280.00	156.00	1套交流列柜	37.77	kgCO ₂ e
直流列柜	168,135.00	1,019.00	1套直流列柜	47.94	kgCO ₂ e
网络机柜	846,000.00	5,640.00	1套网络机柜	43.58	kgCO ₂ e
综合集装架	1,104,000.00	11,040.00	1套综合集装架	29.05	kgCO ₂ e
低压成套开关设备	132,500.00	265.00	1套低压成套开关设备	145.27	kgCO ₂ e
机架配电母线(智能母线槽)	20,868.50	834.74	1米机架配电母线(智能母线槽)	7.26	kgCO ₂ e
光缆接头盒	158,040.00	31,608.00	1套光缆接头盒	1.45	kgCO ₂ e
光纤活动连接器	1,666,850.60	8,334,253.00	1条光纤活动连接器	0.06	kgCO ₂ e
光纤配线架	827,700.00	8,277.00	1套光纤配线架	29.05	kgCO ₂ e
光纤总配线架	90,860.00	826.00	1套光纤总配线架	31.96	kgCO ₂ e
光缆交接箱	2,614,800.00	32,685.00	1套光缆交接箱	23.24	kgCO ₂ e
走线架	4,020.00	402.00	1米走线架	2.91	kgCO ₂ e
光纤槽道	4,920.00	820.00	1米光纤槽道	1.74	kgCO ₂ e
光分路器	92,623.50	185,247.00	1套光分路器	0.15	kgCO ₂ e
光缆分光分纤盒(分纤)	2,190,135.00	438,027.00	1套光缆分光分纤盒(分纤)	1.45	kgCO ₂ e
光缆终端盒	357,261.00	119,087.00	1套光缆终端盒	0.87	kgCO ₂ e
配电设备(配电箱)	257,975.00	10,319.00	1套配电设备(配电箱)	7.26	kgCO ₂ e
一体化备电设备	388,720.00	4,859.00	1套一体化备电设备	23.24	kgCO ₂ e
一体化电源	411,336.00	22,852.00	1套一体化电源	5.23	kgCO ₂ e
交转直电源模块	48,472.00	6,059.00	1套交转直电源模块	2.32	kgCO ₂ e
多媒体箱(宽带接入用综合配线箱)	278,056.00	34,757.00	1套多媒体箱(宽带接入用综合配线箱)	2.32	kgCO ₂ e
户外机柜	1,514,700.00	15,147.00	1套户外机柜	29.05	kgCO ₂ e

单位产品各阶段的碳排放量

产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/套)	各阶段占比
交流列柜	原料运输阶段	1.02	2.70%
	产品生产阶段	21.49	56.89%
	产品运输阶段	15.26	40.41%

37.77



产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/套)	各阶段占比
直流列柜	原料运输阶段	1.30	2.70%
	产品生产阶段	27.27	56.89%
	产品运输阶段	19.37	40.41%

47.94



产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/套)	各阶段占比
网络机柜	原料运输阶段	1.18	2.70%
	产品生产阶段	24.79	56.89%
	产品运输阶段	17.61	40.41%

43.58





安英（上海）认证有限公司

APPLE BUSINESS CERTIFICATION GROUP LIMITED

产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/套)	各阶段占比
综合集装架	原料运输阶段	0.78	2.70%
	产品生产阶段	16.53	56.89%
	产品运输阶段	11.74	40.41%
		29.05	



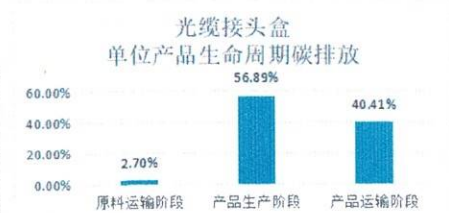
产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/套)	各阶段占比
低压成套开关设备	原料运输阶段	3.92	2.7%
	产品生产阶段	82.65	56.9%
	产品运输阶段	58.70	40.4%
		145.27	



产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/米)	各阶段占比
机架配电母线（智能母线槽）	原料运输阶段	0.20	2.70%
	产品生产阶段	4.13	56.89%
	产品运输阶段	2.93	40.41%
		7.26	



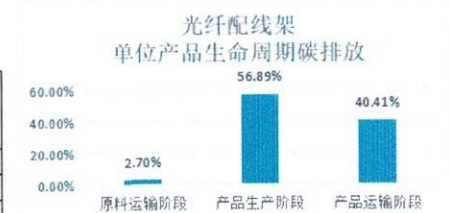
产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/套)	各阶段占比
光缆接头盒	原料运输阶段	0.04	2.70%
	产品生产阶段	0.83	56.89%
	产品运输阶段	0.59	40.41%
		1.45	



产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/条)	各阶段占比
光纤活动连接器	原料运输阶段	0.0016	2.7%
	产品生产阶段	0.03	56.9%
	产品运输阶段	0.02	40.4%
		0.06	



产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/套)	各阶段占比
光纤配线架	原料运输阶段	0.78	2.70%
	产品生产阶段	16.53	56.89%
	产品运输阶段	11.74	40.41%
		29.05	



产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/米)	各阶段占比
光纤总配线架	原料运输阶段	0.86	2.7%
	产品生产阶段	18.18	56.9%
	产品运输阶段	12.91	40.4%
		31.96	





产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/套)	各阶段占比
光缆交接箱	原料运输阶段	0.63	2.70%
	产品生产阶段	13.22	56.89%
	产品运输阶段	9.39	40.41%
		23.24	



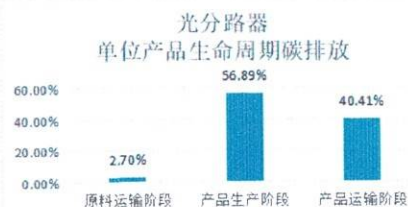
产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/米)	各阶段占比
走线架	原料运输阶段	0.08	2.70%
	产品生产阶段	1.65	56.89%
	产品运输阶段	1.17	40.41%
		2.91	



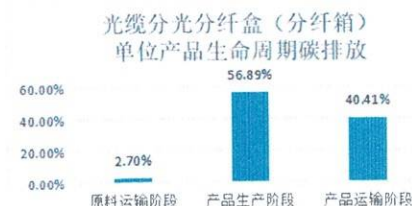
产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/米)	各阶段占比
光纤槽道	原料运输阶段	0.05	2.70%
	产品生产阶段	0.99	56.89%
	产品运输阶段	0.70	40.41%
		1.74	



产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/套)	各阶段占比
光分路器	原料运输阶段	0.0039	2.70%
	产品生产阶段	0.08	56.89%
	产品运输阶段	0.06	40.41%
		0.15	



产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/套)	各阶段占比
光缆分光分纤盒（分纤箱）	原料运输阶段	0.04	2.70%
	产品生产阶段	0.83	56.89%
	产品运输阶段	0.59	40.41%
		1.45	



产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/套)	各阶段占比
光缆终端盒	原料运输阶段	0.02	2.70%
	产品生产阶段	0.50	56.89%
	产品运输阶段	0.35	40.41%
		0.87	



产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/套)	各阶段占比
配电设备（配电箱）	原料运输阶段	0.20	2.7%
	产品生产阶段	4.13	56.9%
	产品运输阶段	2.93	40.4%
		7.26	





产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/套)	各阶段占比
一体化备电设备	原料运输阶段	0.63	2.70%
	产品生产阶段	13.22	56.89%
	产品运输阶段	9.39	40.41%
23.24			



产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/套)	各阶段占比
一体化电源	原料运输阶段	0.14	2.70%
	产品生产阶段	2.98	56.89%
	产品运输阶段	2.11	40.41%
5.23			



产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/套)	各阶段占比
交转直电源模块	原料运输阶段	0.06	2.70%
	产品生产阶段	1.32	56.89%
	产品运输阶段	0.94	40.41%
2.32			



产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/套)	各阶段占比
多媒体箱（宽带接入用综合配线箱）	原料运输阶段	0.06	2.70%
	产品生产阶段	1.32	56.89%
	产品运输阶段	0.94	40.41%
2.32			



产品名称	阶段	单位产品各阶段排放量 (kgCO ₂ e/套)	各阶段占比
户外机柜	原料运输阶段	0.78	2.70%
	产品生产阶段	16.53	56.89%
	产品运输阶段	11.74	40.41%
29.05			



4 相关参数情况

- 排放因子情况

品种	排放因子	单位	备注
柴油货车（原材料）	0.074	kgCO ₂ e/t • km	中国产品全生命周期温室气体排放系数库
天然气	0.070	kg CO ₂ e/m ³	中国产品全生命周期温室气体排放系数库
柴油	3.797	t CO ₂ e/t	中国产品全生命周期温室气体排放系数库
二氧化碳	1.000	t CO ₂ e/t	质量平衡法
丙烷	3.000	t CO ₂ e/t	质量平衡法
外购电力	0.5703	kg CO ₂ e/kW • h	中国产品全生命周期温室气体排放系数库



安英（上海）认证有限公司

APPLE BUSINESS CERTIFICATION GROUP LIMITED

生产用水	0.213	kg CO ₂ e/m ³	中国产品全生命周期温室气体排放系数库
生产废水	10.630	kg CO ₂ e/t	中国产品全生命周期温室气体排放系数库
一般固废(废钢板等)	21.294	kg CO ₂ e/t	UK Government GHG Conversion Factors for Company Reporting
废活性炭	3.300	t CO ₂ e/t	质量平衡法
污泥	431.230	kg CO ₂ e/t	中国产品全生命周期温室气体排放系数库
废树脂粉	-451.310	kg CO ₂ e/t	中国产品全生命周期温室气体排放系数库
危废(废灯管、废机油等)	0.810	t CO ₂ e/t	Protocol for the quantification of GHG emissions from waste
柴油货车（产品）	0.074	kgCO ₂ e/t • km	中国产品全生命周期温室气体排放系数库

二、评价发现说明

1 发现事项与处理方式

- 一般发现：无
- 重大发现：无

2 不确定性

编号	GHG排放源或移除源	设施	活动数据类别	排放因子类别	活动数据级别	排放因子级别	平均得分	排放量 (tonnes of CO ₂ e)	排放量占比	加权平均积分
1	柴油货车（原材料）	原材料运输	自行推估	国家排放因子	1	2	1.5	103.60	2.70%	0.0405
2	天然气	喷漆设备	定期量测/抄表/铭牌	国家排放因子	3	2	2.5	17.64	0.46%	0.0115
3	柴油	叉车、卡车、备用发电机	定期量测/抄表/铭牌	国家排放因子	3	2	2.5	18.96	0.49%	0.0124
4	二氧化碳	二保焊机	定期量测/抄表/铭牌	量测/质量平衡排放因子	3	6	4.5	8.50	0.22%	0.0100
5	丙烷	切割丙烷	定期量测/抄表/铭牌	量测/质量平衡排放因子	3	6	4.5	0.25	0.01%	0.0003
6	外购电力	外购电力	定期量测/抄表/铭牌	国家排放因子	3	2	2.5	1983.00	51.71%	1.2928
7	生产用水	生产用水	定期量测/抄表/铭牌	国家排放因子	3	2	2.5	13.18	0.34%	0.0086
8	生产废水	生产废水	定期量测/抄表/铭牌	国家排放因子	3	2	2.5	8.49	0.22%	0.0055
9	一般固废(废钢板等)	一般固废(废钢板等)	定期量测/抄表/铭牌	国家排放因子	3	2	2.5	120.91	3.15%	0.0788
10	废活性炭	废活性炭	定期量测/抄表/铭牌	量测/质量平衡排放因子	3	6	4.5	6.15	0.16%	0.0072
11	污泥	污泥	定期量测/抄表/铭牌	国家排放因子	3	2	2.5	4.04	0.11%	0.0026
12	废树脂粉	废树脂粉	定期量测/抄表/铭牌	量测/质量平衡排放因子	3	6	4.5	-0.19	0.00%	-0.0002
13	危废(废灯管、废机油等)	危废(废灯管、废机油等)	定期量测/抄表/铭牌	国家排放因子	3	2	2.5	0.68	0.02%	0.0004
14	柴油货车（产品）	成品运输	自行推估	国家排放因子	1	2	1.5	1549.44	40.41%	0.6061
									加权合计	2.077
									加权等级	一般

备注：平均积分=(AD评分+EF评分)/2排放量占比=排放源排放量/总排放量加权平均积分=平均积分*排放占比加权合计=Σ 加权平均积分

数据品质分为五级：

级别评分对照表	
优+	>=5.0
优	<5.0, >=4.0
良	<4.0, >=3.0
一般	<3.0, >=2.0
差	<2.0



第五章 总结

一、评价结果汇总

公司名称	常州太平通讯科技有限公司
公司所属行业	通讯设备
产品名称/型号	交流列柜 直流列柜 网络机柜 综合集装架 低压成套开关设备 机架配电母线（智能母线槽） 光缆接头盒 光纤活动连接器 光纤配线架 光纤总配线架 光缆交接箱 走线架 光纤槽道 光分路器 光缆分光分纤盒（分纤箱） 光缆终端盒 配电设备（配电箱） 一体化备电设备 一体化电源 交转直电源模块 多媒体箱（宽带接入用综合配线箱） 户外机柜
系统边界	大门到大门
时间范围	2023 年 01 月 01 日至 2023 年 12 月 31 日
地理范围	江苏省常州市高新区新科路 3 号
产品功能单位	每功能单位产品碳足迹数值（kgCO ₂ eq）



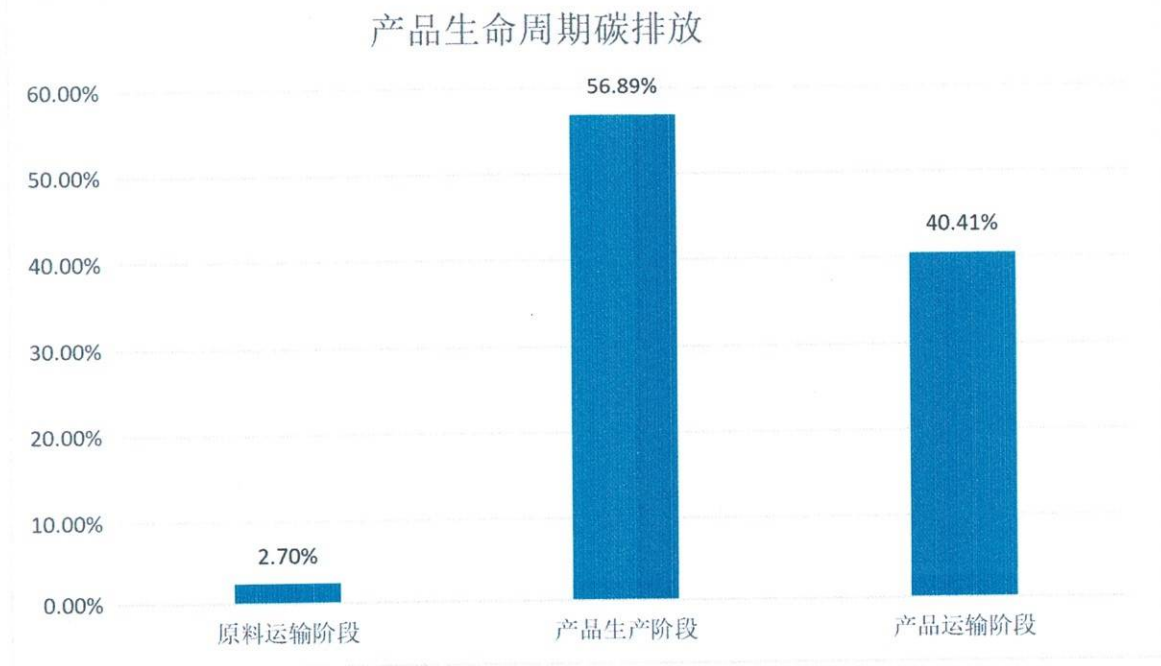
安英（上海）认证有限公司

APPLE BUSINESS CERTIFICATION GROUP LIMITED

- 1 套交流列柜
- 1 套直流列柜
- 1 套网络机柜
- 1 套综合集装架
- 1 套低压成套开关设备
- 1 米机架配电母线（智能母线槽）
- 1 套光缆接头盒
- 1 条光纤活动连接器
- 1 套光纤配线架
- 1 套光纤总配线架
- 1 套光缆交接箱
- 1 米走线架
- 1 米光纤槽道
- 1 套光分路器
- 1 套光缆分光分纤盒（分纤箱）
- 1 套光缆终端盒
- 1 套配电设备（配电箱）
- 1 套一体化备电设备
- 1 套一体化电源
- 1 套交转直电源模块
- 1 套多媒体箱（宽带接入用综合配线箱）
- 1 套户外机柜

功能单位	单位/产品排放量	单位
1套交流列柜	37.77	kgCO ₂ e
1套直流列柜	47.94	kgCO ₂ e
1套网络机柜	43.58	kgCO ₂ e
1套综合集装架	29.05	kgCO ₂ e
1套低压成套开关设备	145.27	kgCO ₂ e
1米机架配电母线（智能母线槽）	7.26	kgCO ₂ e
1套光缆接头盒	1.45	kgCO ₂ e
1条光纤活动连接器	0.06	kgCO ₂ e
1套光纤配线架	29.05	kgCO ₂ e
1套光纤总配线架	31.96	kgCO ₂ e
1套光缆交接箱	23.24	kgCO ₂ e
1米走线架	2.91	kgCO ₂ e
1米光纤槽道	1.74	kgCO ₂ e
1套光分路器	0.15	kgCO ₂ e
1套光缆分光分纤盒（分纤箱）	1.45	kgCO ₂ e
1套光缆终端盒	0.87	kgCO ₂ e
1套配电设备（配电箱）	7.26	kgCO ₂ e
1套一体化备电设备	23.24	kgCO ₂ e
1套一体化电源	5.23	kgCO ₂ e
1套交转直电源模块	2.32	kgCO ₂ e
1套多媒体箱（宽带接入用综合配线箱）	2.32	kgCO ₂ e
1套户外机柜	29.05	kgCO ₂ e

产品各阶段碳排放比例



二、《评价意见》反馈情况说明
无。



附件：引用源

- 排放因子 EF 引用源

《IPCC 2006 国家温室气体清单指南》；
《中国化工生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》；
《中国企业温室气体排放核算方法与报告（试行）》；
《中国区域电网平均二氧化碳排放因子》；
《中国化工生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）附录二 表 2.1》；
《2020 UK Government GHG Conversion Factors for Company Reporting》；
《中国产品全生命周期温室气体排放系数库》
质量平衡法
《Protocol for the quantification of GHG emissions from waste》

- 全球变暖潜趋势 GWP 引用源

《2014 年 IPCC 第五次气候变化评估报告 AR5》



中国认证认可协会 注册证书

王霞

WANGXIA

经中国认证认可协会（CCAA）考核评价，
符合《温室气体核查员注册准则（CCAA-C-
401-01）》要求，准予注册，特发此证。

注册资格： 温室气体正式核查员
GHG

注册证书： 2023-V1GHG-1326070

有效日期： 2023-04-04至2026-04-03

秘书长：

黄继先

Secretary General: Huang Ji Xian



CCAA 经国家认证认可监督管理委员会授权

证书查询：<http://www.ccaa.org.cn>